

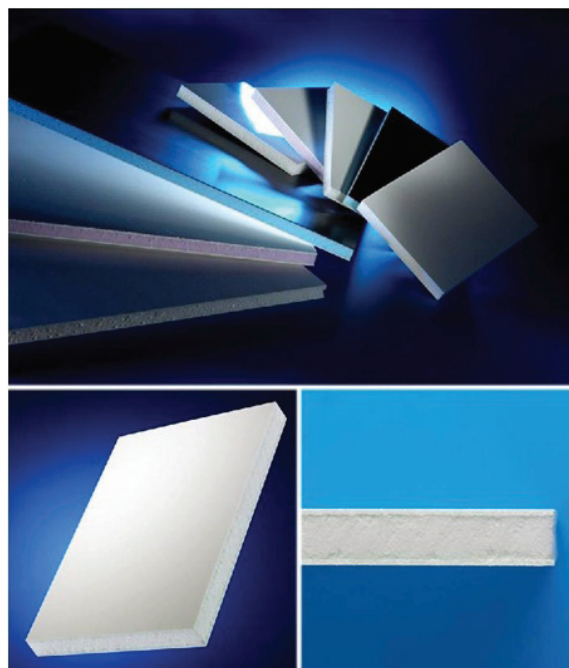
# ЛЕГКОПЕННЫЕ ПАНЕЛИ Viscom Sign SF от Stadur

M8 Эффект предлагает Вам новый инновационный материал для применения в сфере наружной и внутренней рекламы – легкопенные панели **Viscom Sign SF** от компании Stadur (Германия).

Листы **Viscom Sign SF** представляют из себя сэндвич-панели, покрытые слоем твердого вспененного ПВХ толщиной 1 мм. Сердцевинный слой – экструдированный пенополистирол или XPS пена.

Посредством одностороннего V-паза или специальной фрезеровки могут без стыков производиться угольные или округлые рекламные элементы. Только легкопенные панели **Viscom Sign SF** предоставляют эту возможность.

Проконсультироваться или выписать счет можно в Отделе продаж M8 Эффект. Спрашивайте образцы материала у клиент-менеджеров M8 Эффект.



## Преимущества материала:

- малый вес – 0,55 г/м<sup>2</sup> (для плиты толщиной 10 мм)
- высокая жесткость материала
- поверхность, устойчивая к образованию царапин во время обработки и эксплуатации
- устойчивость к погодным воздействиям
- влагостойкость
- возможность создания 3D фигур
- простота обработки
- подходит для цифровой УФ и трафаретной печати, каширования пленкой
- двухсторонняя защитная пленка гарантирует удобство в работе без перчаток

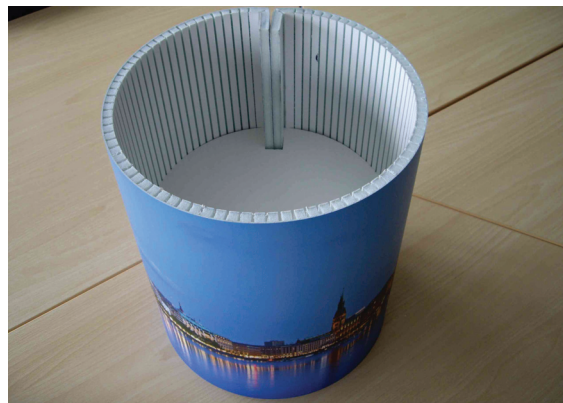
## Применение материала:

- рекламные вывески
- POS/изготовление дисплеев
- выставочные стенды
- внутреннее оформление торговых павильонов
- элементы мерчендайзинга
- ростовые фигуры

## Программа поставки:

Толщина: 10 мм

Формат: 3050 мм x 2030 мм (SF)





## Общие вопросы

### 1. Не деформируется ли легкопенный материал *Viscom* за счет нагрузки от метизов?

Нет. Вспененный изолирующий материал не воспринимает нагрузку от закрученных в него шурупов. При использовании заклепок, они должны проходить насквозь плиты и выполняться с дополнительными шайбами или подкладками, во избежание образования лунок и проваливания заклепок. В случае возможности нагрузки сэндвич-панелей, ни в коем случае нельзя крепить заклепки к одной пластине. Это может привести к отрыву обкладок от изолирующего слоя.

### 2. Какие существуют ограничения на обработку легкопенных плит *Viscom*?

При обработке листовых материалов *Viscom* не допускается обработка панелей на вакуумных гибочных станках и установках глубокой вытяжки.

Ни в коем случае не загибайте каны панелей и не снимайте фаски.

Не допускается резка панелей листовыми ножницами.

### 3. Можно ли подвергать материал *штамповке*?

Да, материал можно штамповать. Обращаем Ваше внимание на то, что при прошивке или обрубке, могут образовываться закругленные края.

В местах штамповки материал заполнения (пена) может быть сплюснен или разрушен.

### 4. Каковы особенности монтажа готовых изделий?

При монтаже изделия из вспененных плит *Viscom* с профилем необходимо учитывать, что клемные колодки необходимо прикручивать шурупом, а не прибивать гвоздями.

По периметру необходимо оставить зазор между панелью и рамой мин. 6-10 мм.

Панели необходимо закрепить в плавающем состоянии упругими резиновыми уплотнителями с достаточным рабочим диапазоном для компенсации возможного расширения.

### 5. Подходит ли легкопенный материал *Viscom* для наружной рекламы?

Да, плиты *Viscom* обладают устойчивостью к погодным явлениям. Но для того, чтобы вывеска служила долго, необходимо соблюдать несколько правил:

- пенополистирол необходимо предохранять от прямого попадания ультрафиолетовых лучей;
- во избежание вспучивания панели от мороза, избегайте попадания влаги в желобки панелей;
- избегайте жесткого закрепления легкопенных плит для обеспечения возможности расширения;



## Склеивание

### 1. Чем можно склеивать легкопенные плиты *Viscom*?

Для склеивания плит *Viscom* мы рекомендуем химию *Weiss*, которая в ассортименте представлена на складе М8 Эффект. Клей для ПВХ *Cosmofen Plus* и *Cosmofen PM* обеспечивают быстрое и конструктивное склеивание материалов. Клеевой шов устойчив к температурным перепадам и воздействию ультрафиолетового излучения (что достигается за счет введения в состав УФ-стабилизаторов), сохраняет свои свойства в любых погодных условиях.

## **2. Какие рекомендации по склеиванию вы даете?**

Склеиваемая поверхность необходимо очистить и обезжирить.

Возможно склеивание панели по плоскости. Обязательно обратите внимание на адгезионные способности грунтовой поверхности, на которую осуществляется наклеивание.

Для склеивания вспененного изолирующего слоя необходимо использовать только контактные клеи, не содержащие растворителей.

**Важно!** клеевой слой не должен быть нагружен статической нагрузкой.

## **3. Можно ли использовать для склейки двухкомпонентные клеи?**

Можно, но необходимо соблюдать ряд рекомендаций:

- двухкомпонентный клей смешивать точно в соответствии с указаниями изготовителя;
- перед применением сделать пробное склеивание на образцах.

## **4. Можно ли использовать силиконовый клей?**

При использовании силикона, необходимо, в соответствии с указаниями изготовителя, предварительно обработать базовую поверхность грунтом, праймером и т.д. Силикон необходимо проверить на совместимость.



## **Окрашивание панелей Viscom**

### **1. Можно ли окрашивать легкопенные плиты Viscom?**

Материал Viscom так же как и ПВХ-плиты подвергается окраске. Из-за высокого значения коэффициента термического расширения, окраска ПВХ рекомендуется только в светлые тона.

### **2. Какие ограничения существуют при окраске ПВХ-слоя?**

За счет свойств материала не допускается дополнительное порошковое напыление на панель. При влажном методе нанесения лакокрасочных покрытий, необходимо проверить вспененный изолирующий слой на совместимость с ЛКМ. Допускается использование ЛКМ не содержащих растворителей.

### **3. Как защитить срезы плит при окраске?**

Советуем заклеить края липкой лентой, чтобы на пену не попадала краска.

### **4. Как обрабатывать поверхность ПВХ при окраске?**

Базовую поверхность следует предварительно обработать в соответствии с указаниями изготовителя ЛКМ (шлифовка, строгание и т.д.) и в случае необходимости покрыть слоем грунтовки.

### **5. Мы хотим покрасить легкопенные плиты Viscom в темный цвет. Чего стоит остерегаться?**

Поскольку производитель советует окрашивать материал только в светлые тона, при окраске плит Viscom краской темного цвета избегайте использования их вне помещения.



## Сверление

### 1. Чем порекомендуете сверлить материал?

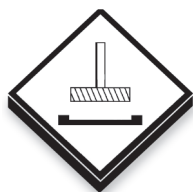
Для сверления рекомендуем применять спиральные сверла с заточкой под пластмассы:

Задний угол пр. 8–10°

Передний угол пр. 3–5°

Угол при вершине пр. 80–110°

При сверлении отверстий с большим диаметром, рекомендуем применять центровые сверла.



## Фрезерование

Для стойкости инструмента рекомендуем применять алмазную или с твердым сплавом фрезу. Обороты и подача должны быть в пределах 3000 – 24.000 об./мин. и 1 – 30 м/мин., они зависят от обрабатываемого материала и инструмента.

**Технопарк М8 Эффект** предлагает услуги по фрезеровке легкоплавких плит Stadur. Услуга производится на фрезерно-гравировальном станке АХYZ 6014. Станок позволяет успешно выполнять следующие операции: резка, сверление, снятие фасок, подравнивание, расточка, шлицевание, создание пазов, гравировка, надрезы, V-образная проточка.



## Распил

### 1. Какие вы можете дать рекомендации по распиливанию плит Viscom?

- распил производится при помощи оборудования, предназначенного для деревообработки и металлообработки, например: настенной или настольной пилой, ленточной или лучковой пилой.
- рекомендуется использовать дисковую пилу с твердосплавными режущими пластинами.
- не рекомендуется применять охлаждающую жидкость.
- возможна обработка ручной или дисковой пилой.
- при обработке на кругопильном станке с раскроечным столом, давление прижимных струбцин не должно превышать 1-1.5 бар.

В связи с постоянной потребностью наших клиентов в получении материалов требуемого раскроя и в заданном количестве **Технопарк М8 Эффект** оказывает услуги по форматированию и прямолинейному фрезерованию листовых материалов, применяемых в рекламе, строительстве и мебельном производстве. Раскрой производится на оборудовании Elcon DSX.